



FICHE TECHNIQUE

MCU PS anti acide

Description du produit :

Une nouvelle génération de revêtements de protection anti acide (pH 0-14) même en immersion prolongée à des températures de +130°C. Unique !

MCU-PS est un revêtement anti acide, protecteur de surfaces, sans solvant, bi composant.

MCU-PS est un revêtement protecteur pour les structures en béton et en acier extérieures, intérieures ou immergées, pour pH compris entre 0 et 14, à des températures en immersion jusqu'à 130°C. Il offre une résistance contre les fortes ou faibles concentrations de produits acides corrosifs, basiques et environnements extrêmement agressifs. L'exposition aux UV modifiera légèrement la couleur sans affecter les propriétés du revêtement. Un mortier pour couches plus épaisses ou réparations béton, peut être préparé en ajoutant une charge spéciale silice (version 3 composants). MCU-PS est également disponible en version électro-conductrice pour piping (MCU-PS BLACK).

Caractéristiques :

▪ Sans odeur – sans solvant	▪ Résistant à la chaleur : 130 °C
▪ Système mono couche (300-1000)	▪ Résistant au froid : -40 °C
▪ Résistant aux acides et aux bases (pH 0 – 14)	▪ Haute adhérence à l'acier et au béton
▪ Résistant à l'essence, au diesel, au biodiesel et tout type de base ou acide	▪ Haute adhérence aciers et bétons
▪ Résistant à l'huile, à la graisse	▪ Haute adhérence à l'acier au carbone
▪ Résistant aux détergents	▪ Haute résistance mécanique
▪ Résistant à l'acide sulfurique	▪ Haute résistance à l'abrasion

Domaines d'utilisation :

Support : Acier, Minéraux, Acier carboné.

Domaine d'utilisation : Installations de traitement des eaux usées, industrie chimique et biologique, installations marines et côtières, installations pétrolières, gazières, sucrières, canalisations enterrées, cuves de stockage, sols, murs et plafonds



FICHE TECHNIQUE

Caractéristiques techniques :

Proportions du mélange :

Composant MCU-PS 2 : 6,8 kg ; 4,2 kg (résine, durcisseur)

Mortier MCU-PS 3 composants : 6,8 Kg ; 4,2Kg; 11,0 Kg (Résine; Durcisseur; Charge)

Composant MCU-PS 2 :

Résistance à la traction : 0,5 N/mm² (Acier)

Perte par attrition 500g/500u : 16 mg

Dureté (test au crayon) : 7 h

Rive D : 80

Résistance aux chocs : 50 Kg direct

MCU-PS mortier 3 composants :

Résistance à la traction : 3,5 N/mm² (béton)

Résistance à la flexion : 14 N/mm² (après 28 jours)

Résistance à la compression : 30 N/mm² (après 28 jours)

Résistance à l'abrasion : jusqu'à 45 N

Résistance aux chocs : 5 Nm

Conductivité (MCU-PS Noir) :

Résistivité volumique $\Omega \cdot \text{cm}$: $2,87 \cdot 10^7$

Résistivité superficielle Ω : $1,78 \cdot 10^7$

Informations pratiques :

Emballage :

Résine MCU-PS : bidon de 6,8 kg

MCU-PS Curing Agent: Bidon de 4,2 kg

MCU-PS Filler : Seau de 11,0 kg

Stockage :

Les conteneurs doivent être stockés dans un environnement frais et sec entre 10 °C et 30 °C. Tous les conteneurs doivent être correctement scellés lorsqu'ils sont entreposés. Le produit doit être protégé du gel à tout moment pendant le stockage.

Durée de conservation :

Dans les zones de stockage requises dans les conteneurs d'origine (résine, durcisseur et mastic) : 12 mois

Préparation de surface :

Surface en béton :

Tout agent de cure ou durcisseur, huile, graisse, saleté et autres contaminants doivent être éliminés avant la préparation de la surface et l'application du revêtement. Diverses méthodes de préparation de pré-surface sont disponibles, référencées dans les normes SSPC-SP13/NACE n° 6 et ASTM. Consultez le



FICHE TECHNIQUE

représentant de MCU Coatings chaque fois que les désignations ASTM ne répondent pas aux exigences de votre projet.

Surface en acier :

Utilisez le nettoyage au solvant SSPC-SP1 pour éliminer l'huile et la graisse ou d'autres contaminants avant d'employer des méthodes de préparation de surface.

Surfaces de nettoyage au jet pour immersion ou service sévère

Informations relatives à l'application :

Mélanger le composant MCU-PS 2 :

Ajouter la résine MCU-PS dans un récipient propre et adapté. Ajouter graduellement et lentement le durcisseur MCU-PS et mélanger intensivement au moins 4 minutes avec un mélangeur à turbine de > 600 tr/min jusqu'à ce qu'un mélange homogène se forme. N'ajoutez JAMAIS toute la quantité de durcisseur en une seule fois dans la résine car la chimie ne fonctionnera pas.

Mélange de mortier MCU-PS version 3 composants :

Après avoir produit un mélange homogène de résine et de composant durcisseur, ajouter lentement le composant en poudre et mélanger davantage jusqu'à ce qu'un mortier lisse et crémeux se forme.

REMARQUES IMPORTANTES : ne dépassez **pas** le temps de mélange car le produit commence à réagir dès le début du mélange et cela réduira la durée de vie en pot.

Application manuelle Composant MCU-PS 2 :

Appliquer uniformément le composant MCU-PS 2 au pinceau ou au rouleau sur une surface convenablement préparée et nivelée. Avec les systèmes multicouches, un temps d'attente d'environ 2-3 heures (selon la température) est nécessaire.

Application à la main Mortier MCU-PS 3 composants :

Appliquer le mortier MCU-PS 3 composants sur une épaisseur de 4 mm uniformément avec une truelle en acier sur un support convenablement préparé et nivelé.

Pour les substrats avec des vides et des pores ouverts, une couche grattée doit être fournie. Avec les systèmes multicouches, un temps d'attente de 3 heures (selon la température) est nécessaire. Les marques de truelle peuvent être enlevées avec une taloche en acier immédiatement ou avec une éponge après 2-3 heures.

Application par pulvérisation sans air Composant MCU-PS 2 :

Le composant MCU-PS 2 peut être appliqué par un équipement de pulvérisation sans air à 1 ou 2 composants. Spray tip: 521 microns

Application mécanique Mortier MCU-PS à 3 composants :

Le mortier peut être appliqué avec une pompe à vis appropriée (pulvérisateur de mortier) en pulvérisant uniformément la surface préparée et nivelée. Détails sur demande



FICHE TECHNIQUE

État lors de l'application :

La température du support doit être d'au moins 8 °C et de 35 °C maximum pendant l'application et le processus de durcissement. L'humidité relative ne doit pas dépasser

Manipulation et élimination :

Avant de commencer à utiliser les produits MCU-PS, nous recommandons une crème pour la peau non grasse pour protéger votre peau. Pendant l'application des produits, il est interdit de boire, de manger ou de fumer.

Lors du traitement par pulvérisation, nous recommandons des masques de protection fermés avec apport d'air frais. Des vêtements de protection tels que des combinaisons jetables, des lunettes et des gants doivent être portés.

En cas de contact oculaire avec le produit, rincer immédiatement les yeux à l'eau douce pendant au moins 15 minutes et consulter immédiatement un ophtalmologiste. Vous devez toujours avoir les fiches de données de sécurité sur place pour les présenter à l'ophtalmologiste en cas d'accident

Les résidus de matériaux, les conteneurs d'expédition et les récipients de mélange doivent être éliminés conformément à la réglementation.

Numéro d'élimination des déchets des emballages contaminés n° 150110
Numéro d'élimination des déchets des produits usagés et durcis N° 080501
Numéro d'élimination des déchets de résidus/produits non utilisés N° 08